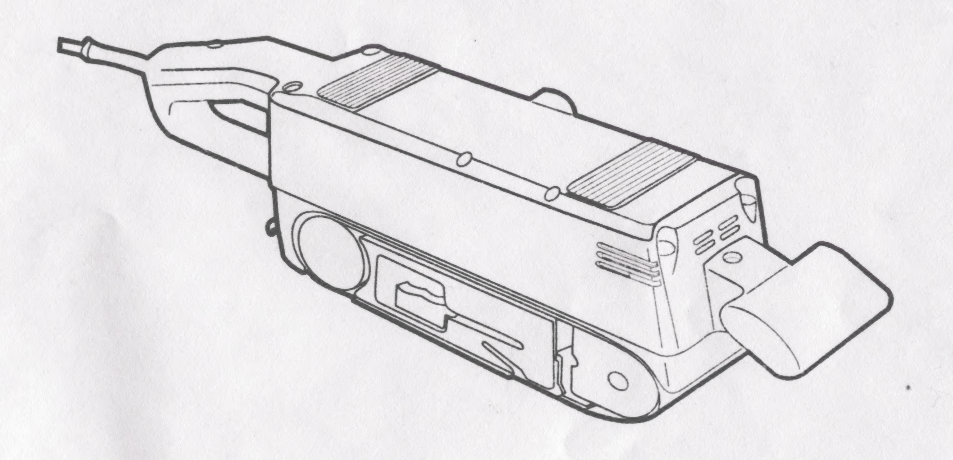




МЕ77



МАШИНА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНОШЛИФОВАЛЬНАЯ

ЛШМ-75Э

МАШИНА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНОШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛШМ-75Э

Паспорт

Е-241А.298131.401-50 ПС

ВНИМАНИЕ!

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке машины ручной электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего паспорта.

Проверьте наличие и четкость оттиска пломбы предприятия-изготовителя.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

Перед эксплуатацией шлифмашины внимательно изучите настоящий паспорт и инструкцию по безопасности.

В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Машина ручная электрическая ленточношлифовальная ЛШМ-75Э (далее по тексту — шлифмашина) предназначена для шлифования плоских и выпуклых деревянных, металлических, пластмассовых и других поверхностей при изготовлении различных изделий, а также для удаления следов коррозии и старых лакокрасочных покрытий.

Рабочим инструментом шлифмашины являются шлифовальные бесконечные ленты на тканевой основе (далее по тексту — лента) с размерами (75 x 533) мм различной зернистости, как отечественного, так и импортного производства.

1.2 Шлифмашина ЛШМ-75Э имеет Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ77.В02821, срок действия с 11.02.2005 г. по 11.02.2008 г.

Шлифмашина соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50616-93 (МЭК 745-2-4-83), ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ Р 51317.3.2-99, ГОСТ Р 51317.3.3-99.

1.3 Шлифмашина изготовлена для работы в интервале температур от минус 15 до плюс 40° С и относительной влажности не более 80%.

Питание шлифмашины осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц; допускаемые отклонения: напряжения ±10%, частоты ±5%.

1.4 Шлифмашина обеспечивает:

— электронное регулирование скорости ленты;

— направленный выброс пыли;

— возможность использования пылесборника;

— возможность установки в стационарное положение при использовании комплекта приспособлений Е-591СС;

— шлифование поверхности под заданным углом относительно другой поверхности, а также ограничение ширины шлифования при использовании комплекта линейки Е-291ВВ.

Комплект линейки Е-291ВВ и комплект приспособлений Е-591СС в комплект поставки не входят.

1.5 Транспортировать шлифмашину в закрытых транспортных средствах.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические данные шлифмашины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
1 Номинальная потребляемая мощность, Вт	630
2 Режим работы по ГОСТ 183-74	S1 (продолжительный)
3 Класс машины по ГОСТ 12.2.013.0-91	II
4 Электродвигатель	однофазный коллекторный с двойной изоляцией
5 Шлифовальная поверхность, мм	75x150
6 Размер шлифовальной бесконечной ленты, мм	75x533

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение
7 Максимальная скорость ленты, м/мин:	
- при холостом ходе	310
- под нагрузкой	210
8 Габаритные размеры, мм:	
длина без шнура питания	465
ширина	114
высота	136
9 Масса без шнура питания, кг, не более	3,7
10 Логарифмический уровень корректированного значения виброскорости, дБ, не более	120
11 Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	97

2.2 Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов в шлифмашине приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка цветного металла или сплава	Количество, г	Место расположения металла или сплава
Серебро	0,08	Контакты выключателя
Алюминиевый сплав АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93	640	Корпус, корпус барабана
Медь М1 ГОСТ 1535-91	385	Шнур питания. Пластины коллектора, обмотки якоря и статора, провода
Бронзовый сплав БГр4А ТУ16-88 ИЛГТ.713 141.003 ТУ	20	Втулки
Цинковый сплав ЦА4М1 ГОСТ 25140-93	130	Щеткодержатели, шкивы

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки шлифмашины перечислен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол., шт.	Примечание
Машина ручная электрическая ленточношлифовальная	1	
Пылесборник	1	
Зажим	1	Из состава пылесборника
Лента	1	Установлена на шлифмашине
Паспорт	1	
Инструкция по безопасности	1	
Перечень. Адреса гарантийных мастерских	1	
Упаковка	1	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид шлифмашины представлен на рисунке 1, составные части, перечень и схема электрическая приведены в приложении А.

4.2 Сменным рабочим инструментом является лента 1 (рисунок 2).

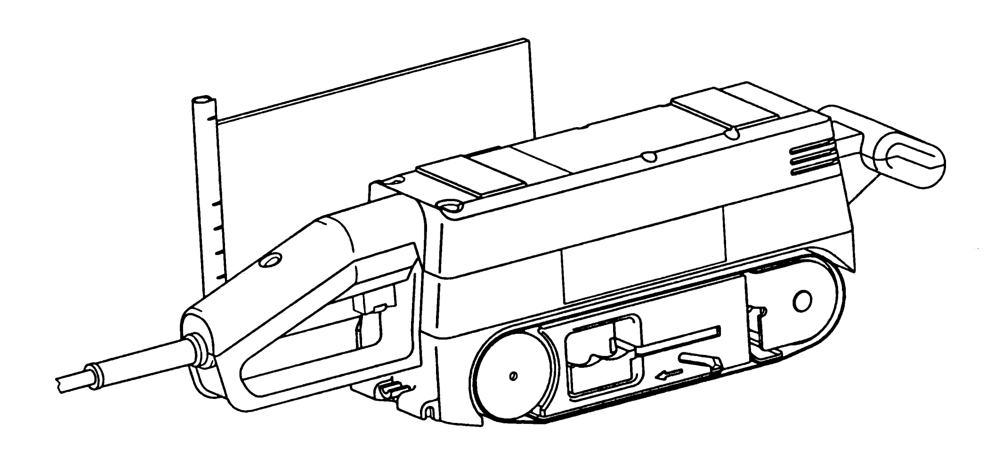
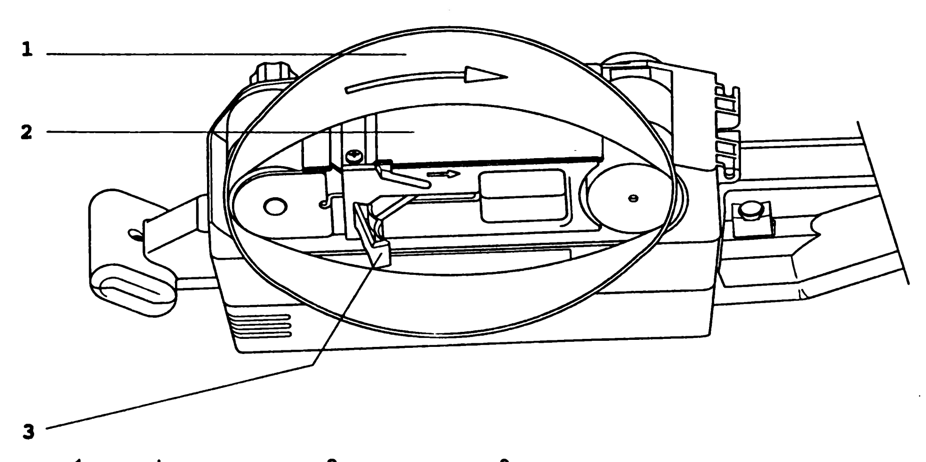


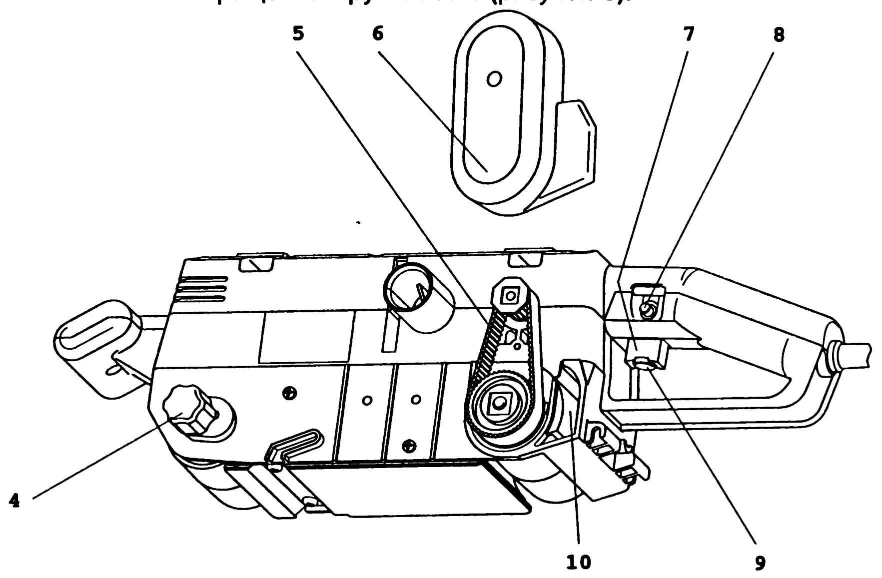
Рисунок 1 — Внешний вид шлифмашины



1 — шлифовальная лента; 2 — опора ленты; 3 — рычаг механизма натяжения.

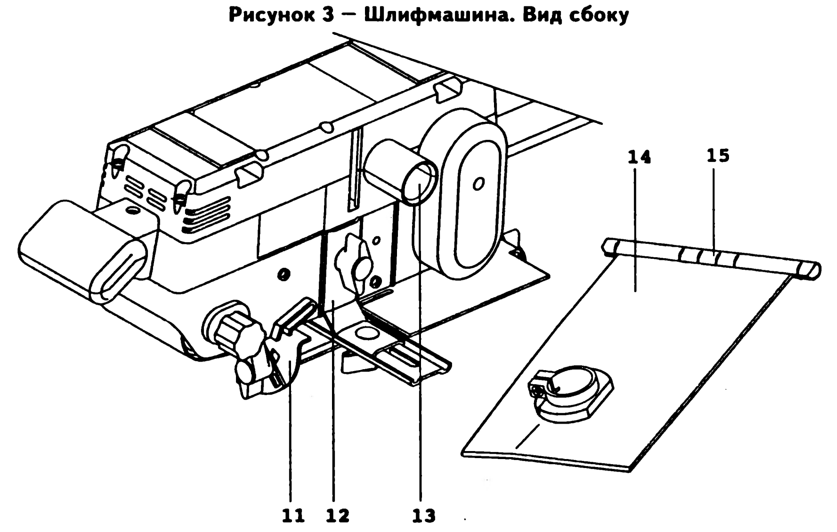
Рисунок 2 — Установка шлифовальной ленты

Установка и снятие ленты осуществляется с использованием рычага механизма натяжения 3 ленты. Регулировка продольного положения ленты выполняется вращением рукоятки 4 (рисунок 3).



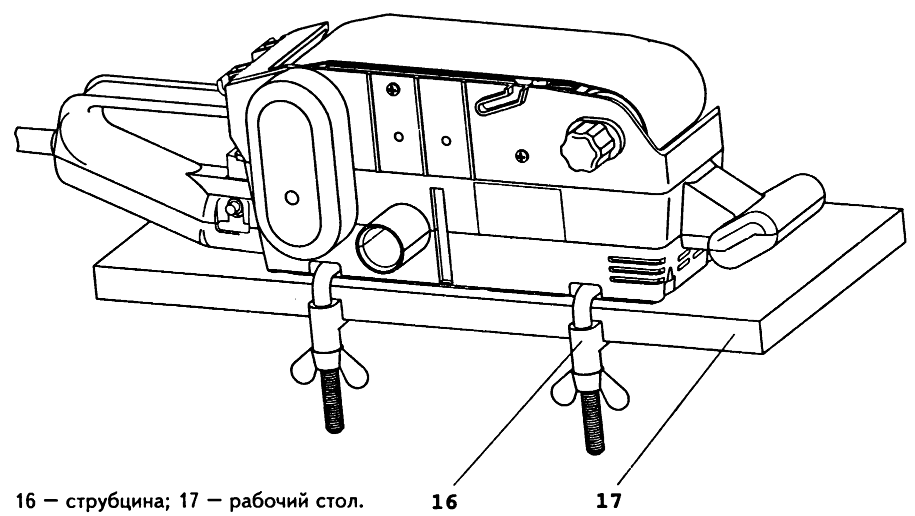
4 — рукоятка регулировки продольного положения ленты; 5 — зубчатый ремень; 6 — кожух; 7 — толкатель; 8 — кнопка фиксатора; 9 — гайка; 10 — пылеотводящий канал.

Рисунок 3 — Шлифмашина. Вид сбоку



11 — линейка; 12 — угольник; 13 — штуцер для присоединения пылесборника; 14 — пылесборник; 15 — зажим пылесборника.

Рисунок 4 — Установка принадлежностей



16 — струбцина; 17 — рабочий стол.

Рисунок 5 — Установка шлифмашины в стационарное положение

4.3 Установленный в шлифмашине выключатель (см. рисунок 3), обеспечивает:

— электронное регулирование скорости ленты;

— фиксацию толкателя 7 во включенном положении.

Регулирование скорости движения ленты производится гайкой 9 выключателя.

4.4 Пылесборник 14 (рисунок 4) предназначен для улавливания выбрасываемой при шлифовании пыли.

Примечание — В связи с постоянным совершенствованием шлифмашины она может иметь некоторые отличия от описания и рисунков, не ухудшающие потребительские свойства.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 ПРИ РАБОТЕ ШЛИФМАШИНОЙ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В "ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ", А ТАКЖЕ ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

- ПРИ РАБОТЕ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРОТИВОШУМНЫМИ НАУШНИКАМИ;

- РАБОТАТЬ С ПЫЛЕСБОРНИКОМ ИЛИ РЕСПИРАТОРОМ И ЗАЩИТНЫМИ ОЧКАМИ;

- НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЯТЬ МАТЕРИАЛ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ, НЕ ДЕРЖАТЬ ЕГО В РУКАХ;

- ПРИ СТАЦИОНАРНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШЛИФМАШИНЫ ДЕРЖАТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ ТАК, ЧТОБЫ РУКИ НЕ КАСАЛИСЬ ЛЕНТЫ;

- НЕ ПЕРЕГРУЖАТЬ ШЛИФМАШИНУ.

5.2 ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ЯВЛЯЕТСЯ ИСТОЧНИКОМ МЕХАНИЧЕСКОЙ ВИБРАЦИИ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОДНОМУ ОПЕРАТОРУ В ТЕЧЕНИЕ СМЕНЫ РАБОТАТЬ НЕ БОЛЕЕ 77 МИНУТ.

6 ПОДГОТОВКА ШЛИФМАШИНЫ К РАБОТЕ

6.1 После транспортирования шлифмашины в зимних условиях, в случае ее включения в помещении, необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.

6.2 Для работы с пылесборником 14 подсоединить его к штуцеру 13 шлифмашины (см. рисунки 1 и 4). Затянуть винт на зажиме пылесборника.

6.3 При использовании комплекта линейки Е-291ВВ установить и закрепить линейку 11 на шлифмашину (см. рисунок 4).

Для шлифования торцовых и профильных поверхностей рекомендуем устанавливать линейку опорной поверхностью перпендикулярно к направлению движения ленты. Для этого угольник 12 закрепить на дополнительном посадочном месте, имеющемся на основании линейки.

6.4 При использовании комплекта приспособления Е-591СС крепление шлифмашины в стационарном положении производить струбцинами 16 (см. рисунок 5).

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Установить вращением гайки 9 выключателя необходимую скорость движения ленты.

При кратковременном режиме работы плавно нажать на толкатель 7 (см. рисунок 3).

При продолжительном режиме работы толкатель зафиксировать кнопкой фиксатора 8.

Для отключения шлифмашины нажать и отпустить толкатель.

7.2 Ставить шлифмашину на шлифуемую поверхность только после начала движения ленты, удерживая шлифмашину обеими руками. При этом не прикладывать дополнительных усилий прижатия.

Для получения на деревянных поверхностях меньшей шероховатости рекомендуем шлифование производить по направлению волокон древесины.

При шлифовании в труднодоступных местах переднюю рукоятку можно снять.

Перед выключением шлифмашины отведите ее от шлифуемой поверхности.

7.3 При работе шлифмашиной образуется много пыли. Рекомендуем пользоваться пылесборником.

При шлифовании влажного материала на стенках пылеотводящего канала 10 шлифмашины может скапливаться пыль, для удаления которой снять кожух 6 и прочистить канал.

7.4 Для замены ленты на шлифмашине (см. рисунок 2) необходимо:
- вытянуть рычаг механизма натяжения 3 из гнезда в корпусе;
- снять заменяемую ленту 1 с роликов;
- надеть новую ленту 1 на ролики;

ВНИМАНИЕ! Направление движения ленты, указанное на ее внутренней стороне, и стрелка на корпусе должны совпадать.

- вернуть рычаг 3 в исходное положение, при этом автоматически происходит натяжение ленты;
- включить шлифмашину и рукояткой 4 (см. рисунок 3) отрегулировать сбег ленты с роликов так, чтобы лента не выходила за пределы опоры 2.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, ПЛОМБИРОВАНИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Машина ручная электрическая ленточношлифовальная ЛШМ-75Э, заводской номер 6060760, изготовлена и принята по техническим условиям Е-241А.298131.401 ТУ и признана годной для эксплуатации.

Шлифмашина подвергнута пломбированию и упаковыванию согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата изготовления “ ” 19 ИЮН 2006 200 г.

Упаковывание произвел ____________
(подпись)

Начальник ОТК

МП ____________ Олейникова
(личная подпись) (расшифровка подписи)

19 ИЮН 2006
(год, месяц, число)

9 СРОК СЛУЖБЫ

9.1 Срок службы шлифмашины 6 лет.

9.2 Указанный срок службы действителен при проведении плановых технических обслуживаний и при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта и инструкции по безопасности.

9.3 По окончании срока службы возможно использование шлифмашины по назначению, если ее состояние отвечает требованиям безопасности и шлифмашина не утратила свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие шлифмашины требованиям технических условий Е-241.298131.401 ТУ при соблюдении владельцем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим паспортом.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации шлифмашины 2 года со дня продажи в магазине.

Дата продажи должна быть проставлена в паспорте и подтверждена печатью магазина и подписью продавца.

При отсутствии даты продажи, или печати магазина, или подписи продавца гарантийный срок исчисляется с даты изготовления шлифмашины.

10.3 В случае выхода из строя шлифмашины в течение гарантийного срока эксплуатации по вине предприятия-изготовителя владелец имеет право на бесплатный ремонт.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить шлифмашину с приложением настоящего паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителей по изделиям с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ "О защите прав потребителей".

Адреса гарантийных мастерских приведены в перечне ЕИФЮ.290816.001 Д.

При гарантийном ремонте срок гарантии шлифмашины продлевается на время ремонта и пересылки.

10.4 Данные гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования шлифмашины, установленных настоящим паспортом.

10.5 Гарантийные обязательства производителя не распространяются:

- на сменный рабочий инструмент;
- на шлифмашины с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- на шлифмашины с повреждениями или неисправностями, указанными в таблице 4, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований разделов 5 и 6 паспорта, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации шлифмашины.

Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать шлифмашину самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.

Таблица 4

Причина неисправности	Внешнее проявление неисправности
1 Работа с перегрузкой электродвигателя (чрезмерное усилие нажатия)	1 Одновременное сгорание якоря и статора 2 Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3 Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря
2 Небрежное обращение со шлифмашиной при работе и хранении	1 Следы оплавления, трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия 2 Повреждение шнура питания 3 Коррозия деталей изделия 4 Проникновение внутрь шлифмашины жидкостей и других предметов 5 Сильное загрязнение шлифмашины как внешнее, так и внутреннее

10.6 Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.

10.7 По истечении гарантийного срока эксплуатации рекомендуется проводить техническое обслуживание шлифмашины в объеме:

- проверка сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91, приложение 1;
- проверка состояния щеток: при длине менее 11 мм произвести замену;
- проверка состояния коллектора: при наличии окислов на поверхности коллектора протереть его салфеткой, смоченной в бензине;
- замена смазки в редукторе.

В дальнейшем техническое обслуживание производить через 6 месяцев в течение всего срока службы.

Тираж 5500. Заказ 532-2006. Типография ФГУП "Ижевский механический завод",
г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.

Корешок талона № 1
на гарантийный ремонт машины ручной
электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Изъят «____» ______________ 200 г.

Исполнитель ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ

426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт машины ручной электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Заполняет предприятие-изготовитель

Заводской № ______________ Дата изготовления ______________

Представитель ОТК ______________________________
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продана ____
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи ______________ Место печати

Продавец ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Корешок талона № 2
на гарантийный ремонт машины ручной
электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Изъят «____» ______________ 200 г.

Исполнитель ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ

426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт машины ручной электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Заполняет предприятие-изготовитель

Заводской № ______________ Дата изготовления ______________

Представитель ОТК ______________________________
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продана ____
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи ______________ Место печати

Продавец ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Заполняет ремонтное предприятие

____
(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

____
____
____
____
____
____
____

Исполнитель ____________ (____________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ______________________________________
(адрес владельца)
____
________________________ (____________________)
(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта ____________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ ______________________________
(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

____
(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

____
____
____
____
____
____
____

Исполнитель ____________ (____________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ______________________________________
(адрес владельца)
____
________________________ (____________________)
(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта ____________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ ______________________________
(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)



Корешок талона № 3
на гарантийный ремонт машины ручной
электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Изъят «____» ____________ 200 г.

Исполнитель ____________ (____________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ
426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 3
на гарантийный ремонт машины ручной электрической ленточношлифовальной ЛШМ-75Э

Заполняет предприятие-изготовитель

Заводской № 6060760 Дата изготовления ____________

Представитель ОТК ____________
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продана мн Гермес г. Павлодар
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи 12.06.09.

Место печати

Продавец ____________ (____________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Заполняет ремонтное предприятие

____

(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

____

____

____

____

____

____

____

Исполнитель ____________ (____________________)

(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ____

(адрес владельца)

____

________________________ (____________________)

(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта ____________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ ______________________________

(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)

Приложение А
(справочное)
Иллюстрации и перечень сборочных единиц и деталей

1 Схема расположения составных частей шлифмашины ЛШМ-75Э приведена на рисунке А.1.

2 Электрическая схема шлифмашины ЛШМ-75Э приведена на рисунке А.2.

3 Перечень составных частей приведен в таблице А.1

Таблица А.1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
1	Крышка	ЕИФЮ.732184.401-01	1
2	Винт самонарезающий 4х20	ЕИФЮ.758161.018-02	7
3	Винт М5х60	ЕИФЮ.758161.013-03	4
4	Ножка	ЕИФЮ.735435.401	2
5	Прокладка	ЕИФЮ.741131.141	1
6	Подшипник	76-180200 С9Ш ГОСТ 8882-75	1
7	Кольцо	ЕИФЮ.754174.411	1
8	Якорь	ЕИФЮ.684244.414	1
9	Кольцо	ЕИФЮ.754176.410	1
10	Подшипник	6-80026 С9Ш ГОСТ 7242-81	1
11	Статор	ЕИФЮ.684214.411-02	1
12	Обойма щеткодержателя	ЕИФЮ.741565.407	2
13	Щетка	ИЭ-4726Э.04.50.00	2
14	Пружина	ИЭ-4726Э.04.40.02	2
15	Наконечник	0,5-4-ЛТ-07 ГОСТ 22002.1-82	2
16	Шайба	ИЭ-4726Э.04.40.03	2
17	Винт	М3-6ех6.58.016 ГОСТ 17473-80	2
18	Вал	ЕИФЮ.303742.401	1
19	Шайба	С8х0,8.04.019 ГОСТ 10450-78	1
20	Шкив ведущий	Е-312АК.714793.406	1
21	Гайка М6	ЕИФЮ.758431.402	1
22	Ремень	ширина 14 мм, 75 зубьев, шаг 3 мм	1
23	Выключатель	БУЭ мод:03 ЯАВЦ.435141.002ТУ или БУЭ-1М ЮКРУ 643.003ТУ	1
24	Корпус	ЕИФЮ.732314.401-01	1
25	Планка фирменная	ЕИФЮ.741121.460-02	1
26	Крышка	ЕИФЮ.732185.401	1
27	Планка фирменная	ЕИФЮ.741121.459-03	1
28	Винт М4х16	ЕИФЮ.758161.012-04	1
29	Крышка	ЕИФЮ.735224.411-01	1
30	Гайка	М4-6G.5.016 ГОСТ 5927-70	1
31	Корпус	ЕИФЮ.732221.401-01	1
32	Винт самонарезающий 4х16	ЕИФЮ.758161.018-01	5
33	Кожух	ЕИФЮ.735224.412	1
34	Пластина	ИЭ-1036Э.01.00.05	1
35	Трубка защитная	ИЭ1022В.0000.21А	1

Продолжение таблицы А.1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
37	Конденсатор	WXPC-224M-03-80	1
38	Шнур питания		1
39	Шкив	ЕИФЮ.303661.401-01	1
40	Шайба	ЕИФЮ.758491.420	1
41	Втулка	ЕИФЮ.713141.412	1
42	Корпус	ЕИФЮ.731313.403	1
43	Шайба	ЕИФЮ.758491.413-01	1
44	Шкив ведомый	Е-312АК.714797.402-02	1
45	Гайка M6LH (левая)	ЕИФЮ.758431.403	1
46	Подшипник	76-180029 С28Ш ГОСТ 8882-75	1
47	Вкладыш	ЕИФЮ.741121.450	2
48	Шайба	3.65Г.019 ГОСТ 11648-75	1
49	Пружина	ЕИФЮ.753513.407	1
50	Каретка	ЕИФЮ.304136.403	1
51	Рычаг	ЕИФЮ.743164.401	1
52	Ось	ЕИФЮ.715511.404	1
53	Ось	ЕИФЮ.713611.403	1
54	Гайка	ЕИФЮ.753714.401	1
55	Пружина	ЕИФЮ.753513.408	1
56	Втулка	ЕИФЮ.713341.407	2
57	Шкив	ЕИФЮ.714151.401	1
58	Каркас	ЕИФЮ.731461.401	1
59	Лента	ЛБ1 75х533 ГОСТ 12439-79	1
60	Накладка	ЕИФЮ.745122.403	1
61	Накладка	ЕИФЮ.745122.404	1
62	Винт М5х10	ЕИФЮ.758161.013	2
63	Винт самонарезающий 4х25	ЕИФЮ.758161.018-03	1
64	Подшипник	6-80019 С17 ГОСТ 7242-81	2
65	Колесо зубчатое	ЕИФЮ.722434.003	1
66	Вал	ЕИФЮ.715511.403	1
67	Планка фирменная	Е-241А.741121.389-01	1

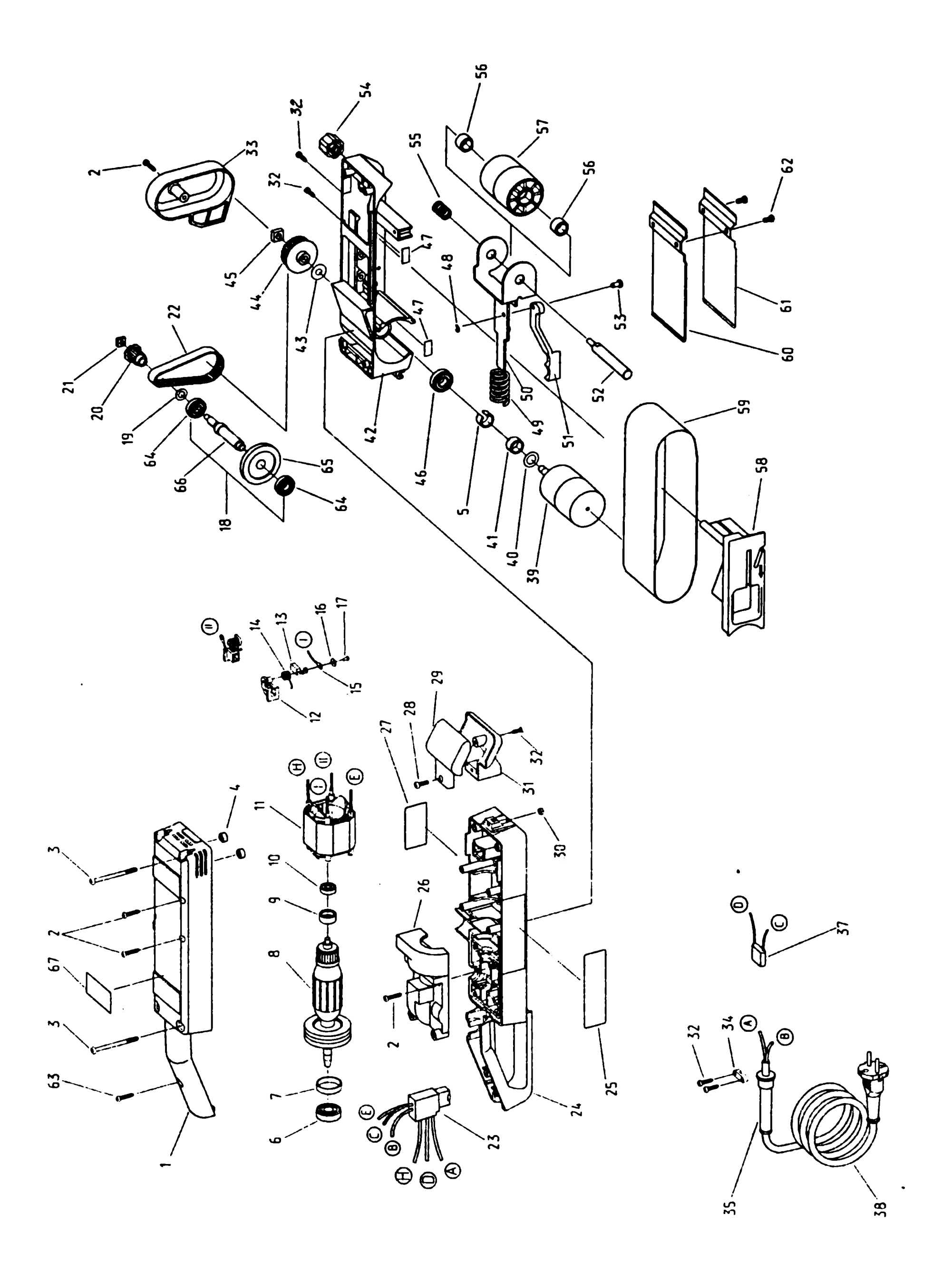
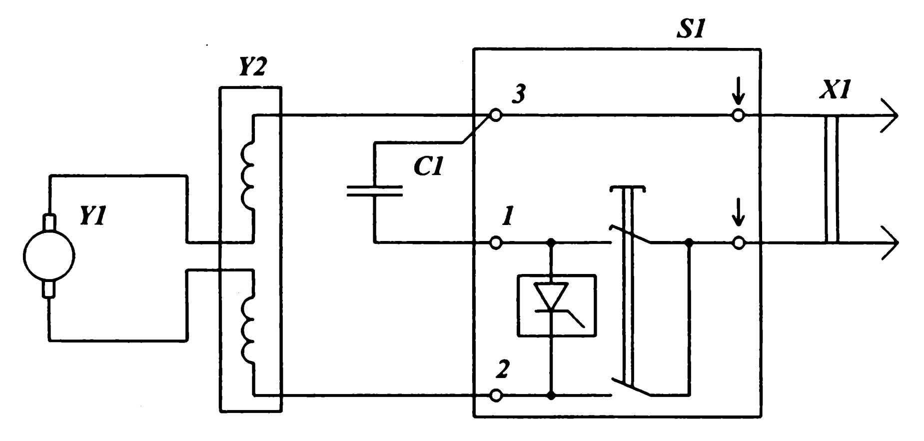


Рисунок А.1 — Шлифмашина ЛШМ-75Э. Составные части



Y1 — якорь; Y2 — статор; C1 — конденсатор; S1 — выключатель; X1 — шнур питания.

Рисунок А.2 — Шлифмашина. Схема электрическая

Произведено по заказу
ООО "ИНТЕРСКОЛ-ИЖ" Московская обл. г. Химки
ул. Ленинградская, 29. М. Речной Вокзал

Телефоны:	571-25-20	424-76-31
отдел сбыта:		424-76-32
ремонт:		424-76-35

Изготовитель:
ФГУП "ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Россия, 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8